

### Eigenschaften

- Grundierung mit sehr guter Haftung auf vielen Metallen
- Schnelle Aushärtung auch bei tiefen Temperaturen

### Anwendung

SILIKAL® Harz R 59 ist ein niedrigviskoses, lösemittelfreies 2-Komponenten Methacrylatharz mit sehr guter Haftung auf Metallen wie z.B. Schwarzstahl, Edelstahl (V2A), Aluminium sowie feuerverzinktem Blech und anderen **nicht-saugenden** Untergründe. Generell sind Aushärtungs- und Haftproben durchzuführen.

### Verarbeitungshinweise

Die zu grundierenden Flächen müssen trocken, fest und tragfähig sowie frei von Staub, Ölen und Fetten und anderen als Trennlage wirkenden Schichten sein. Stahluntergründe müssen entrostet und nach SA 2 ½ gemäß DIN 55929 vorbereitet werden. Nichteisenmetalle werden gereinigt und durch Anschleifen oder Anstrahlen vorbereitet.

Die erforderliche Härtermenge muss der jeweiligen Objekttemperatur angepasst werden. Genaue Angaben dazu sind aus der Tabelle „Härterdosierung“ zu entnehmen.

Die angegebene Menge an Härterpulver sollte nicht unterschritten werden, da bei Unterdosierung die Aushärtung gefährdet ist. Ferner muss auch die Überdosierung des Härterpulvers vermieden werden, da auch dies zu gravierenden Aushärtungsstörungen führt.

Das Material muss unmittelbar nach dem Lösevorgang des Härterpulvers in der Harzkomponente verarbeitet werden. Mischzeit ca. 3 Minuten.

Vor einer weiteren Überbeschichtung mit nachfolgenden MMA-Systemen muss die SILIKAL® Harz R 59 Grundierung vollständig ausgehärtet sein.

Die Verarbeitung erfolgt mit einer kurzflorigen lösemittelbeständigen Farbwalze.

### Richtrezeptur und Standard-Ansatz

Pos.	Komponente	Richtrezeptur (Gewichts-%)	Bemerkung	Ansatz für 10-Liter-Eimer	
1	SILIKAL® Harz R 59	100 %		10 kg	10 Ltr.
	<b>gesamt:</b>	<b>100 %</b>	<b>Durchschnittlicher Verbrauch: ca. 300 – 400 g/m<sup>2</sup></b>	<b>10 kg</b>	<b>10 Ltr.</b>
2	SILIKAL® Härterpulver	1 – 5 % bez. auf Pos. 1	Menge gemäß Tabelle „Härterdosierung“	100 – 500 g	

### Kenndaten von R 59 im Lieferzustand

Eigenschaft	Messmethode	Ca.-Wert
Viskosität		800 – 900 mPas
Dichte D <sub>4</sub> <sup>20</sup>	EN ISO 2811-2	0,99 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	DIN 51 755	+10 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C (100 g, 2 Gew.-% Härterpulver)		10 – 12 min.
Verarbeitungstemperatur		0 °C bis +30 °C

### Härterdosierung

Temperatur	Härterpulver Gew.-% *	Topfzeit (Material- temperatur) ca. min.	Härtezeit (Untergrund- temperatur) ca. min.
+0 °C	5,0	14 – 16	50 – 60
+10 °C	4,0	12 – 14	45 – 55
+20 °C	2,0	10 – 12	35 – 45
+30 °C	1,0	8 – 10	30 – 40

\* Die Menge an Härterpulver wird immer auf die Harzmenge bezogen.

👁 Weitere Informationen sind der separaten Produktinformation „SILIKAL® Härterpulver“ zu entnehmen.

### Gerätereinigung

Die Arbeitsgeräte können unmittelbar nach dem Einsatz mit Ethylacetat oder SILIKAL® MMA-Reiniger gereinigt werden.

### Sicherheitshinweis

SILIKAL® Harz R 59 im Lieferzustand ist leicht entzündlich. Bitte entnehmen sie die Hinweise zum sicheren Umgang mit dem Material dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.



Mitgeltende Unterlagen	Datenblatt	Seite
SILIKAL® Härterpulver	SILIKAL® Härterpulver	98 – 99
Allgemeine Verarbeitungshinweise	AVH	101 – 104
Der Untergrund	DUG	105 – 107
Schutz- und Sicherheitshinweise	SUS	114 – 115
Lagerung und Transport	LUT	116 – 118

#### Silikal-Produktinformation

Ausgabe MMA 6.00A

Dezember 2018

Datenblatt SILIKAL® R 59

Blatt 2 von 2

#### Silikal

✉ Ostring 23

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-0

🌐 www.silikal.de

63533 Mainhausen

☎ +49 (0) 61 82 / 92 35-40

@ mail@silikal.de